

Ölige Campher-Lösung Camphorae solutio oleosa

Solutio Camphorae oleosa

Definition

Ölige Campher-Lösung enthält mindestens 19,0 und höchstens 21,0 Prozent Campher ($C_{10}H_{16}O$; M_r : 152,2).

Herstellung

D-Campher oder Racemischer Campher	20 g
Natives Olivenöl	80 g

Der D-Campher oder Racemische Campher und das native Olivenöl werden in einer verschlossenen Flasche unter wiederholtem Umschütteln erwärmt, bis der Campher gelöst ist. Dann wird die Lösung filtriert.

Eigenschaften

Aussehen: Klare, gelbe bis grünlich gelbe, ölige Flüssigkeit

Geruch: nach Campher

Mischbarkeit: Ölige Campher-Lösung ist in jedem Verhältnis mischbar mit fetten Ölen, Fetten, flüssigem Paraffin oder Vaseline; sie ist nicht mischbar mit Wasser.

Prüfung auf Identität

- A. 2,0 g Zubereitung werden in eine Porzellanschale eingewogen. Die Schale wird mit einem Uhrglas bedeckt, auf dem sich einige Eiswürfel befinden. Anschließend erwärmt man etwa 10 min lang auf dem Wasserbad. An der Unterseite des Uhrglases schlägt sich ein weißes, kristallines Sublimat nieder. Die Kristalle haben nach 2 h langem Trocknen im Exsikkator eine Schmelztemperatur von 172 bis 180 °C (2.2.14).
- B. IR- Spektroskopie (2.2.24)
- Vergleich:* getrocknetes kristallines Sublimat aus „Identitätsprüfung A“ mit Referenzspektrum des ÖAB

Prüfung auf Reinheit

Säurezahl (2.5.1): höchstens 2,0

Peroxydzahl (2.5.5, Methode A): höchstens 15

Gehaltsbestimmung

Werden 2,0000 g Ölige Campher-Lösung auf dem Wasserbad bis zur Gewichtskonstanz erhitzt, so muss die Gewichtsabnahme 0,3800 bis 0,4200 g betragen, entsprechend einem Gehalt an Campher von 19,0 bis 21,0 Prozent.

Lagerung

Dicht verschlossen, vor Licht geschützt

Referenzspektrum des ÖAB von Campher

